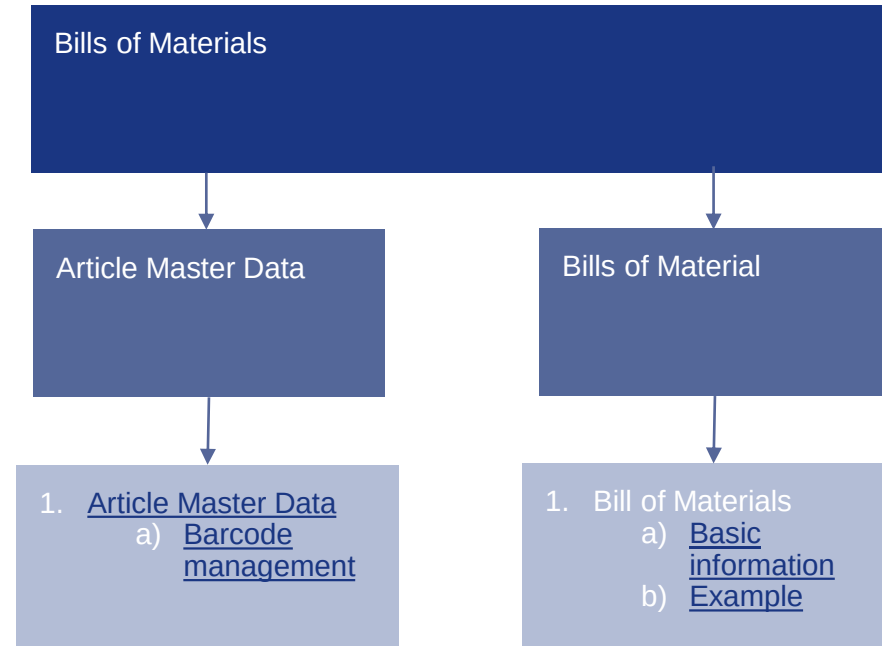


Bill of Materials Specs

File from Customer to DACHSER & FERCAM

The name of the file to use is: BOM_IN_*.xml (* is a timestamp or in any case a unique progressive number)



Maintain the TAG sequence of the Record Layout
It is recommended not to report TAG without value

BILL OF MATERIALS

Section : Basic Information

The encoding used must match the one mentioned in the prologue of the XML file:

UTF-8 encoding: `<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>`

```
<Distinte_Basi>
  <Anagrafiche_Articolo>
    <Anagrafica_Articolo>
      ...
      <Anagrafica_Barcode>
        <Barcode>
          ...
        </Barcode>
      ...
    </Anagrafica_Barcode>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafiche_Articolo>
<Distinte_Base>
  <Distinta_Base_Padre>
    ...
    <Distinta_Base_Figli>
      <Distinta_Base_Figlio>
        ...
      </Distinta_Base_Figlio>
    ...
  </Distinta_Base_Figli>
</Distinta_Base_Padre>
</Distinte_Base>
</Distinte_Basi>
```

- It is possible to send multiple items on a single file, making sure that the file does not exceed 12 MB in size.
- To guarantee the quality of the imported data, it is strongly recommended to use the CDATA format for descriptive fields such as
`<Ragione_Sociale_Destinatario> <![CDATA[Mario Rossi]]> </Ragione_Sociale_Destinatario>`.

BILL OF MATERIALS

Section : Basic Information

The record layout of the item master data included in this flow is intended exclusively for the creation of the parent article code. It is assumed that the necessary components are already in stock and therefore already recorded in the master data.

This flow does not support and must not be used for modifications or subsequent updates to the item master data.

The bill of materials (BOM) allows you to manage parent items (finished product) composed by other child items (components) during the shipping and production phases.

The BOM allows parent item (finished goods) made up of other child item (components) to be managed in the production and shipping order.

The BOM must contain the necessary information such as the parent item code (finished goods) and the related child item codes (components) specifying the conversion factor for each component.

The same article to be produced must always have the same components. The last transaction performed overwrites the previous one

BILL OF MATERIALS

Section : Article master data

XML Layout

```
<Anagrafiche_Articolo>
  <Anagrafica_Articolo>
    <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Tavolo moderno giardino]]></Descrizione_Articolo>
    <Unita_di_Misura>NR</Unita_di_Misura>
    <Unita_di_Misura_Stoccaggio>PZ</Unita_di_Misura_Stoccaggio>
    <Categoria_Merceologica>A1</Categoria_Merceologica>
    <Peso_Unitario_Lordo>13,600</Peso_Unitario_Lordo>
    <Unita_di_Misura_Peso>KG</Unita_di_Misura_Peso>
    <Volume>2,070</Volume>
    <Unita_di_Misura_Volume>M3</Unita_di_Misura_Volume>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafiche_Articolo>
```

BILL OF MATERIALS

Section : Article master Data

Fields Overview

Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Codice_Articolo	Article code	PK	AN..	18	☒		
Descrizione_Articolo	Article description	PK	AN..	50	☒		
Unita_di_Misura	Unit of measure		AN..	4	☒		
Unita_di_Misura_Alternativa	Secondary unit of measure in stock		AN..	4	☐		
...	...						
Categoria_Merceologica	Product category		AN..	5	☐		Groups a category of products with the same characteristics.
...	...						
Peso_Unitario_Lordo	Unitary gross weight		N..	12	☒	9Int,3Dec	
Unita_di_Misura_Peso	Weight unit of measure		AN..	4	☒		
Volume	Unitary volume		N..	12	☐	9Int,3Dec	
Unita_di_Misura_Volume	Volume unit of measure		AN..	4	☐		
...	...						
...	...						

BARCODE MASTER DATA

Section : Barcode management

XML Layout

```
<Anagrafiche_Articolo>
  <Anagrafica_Articolo>
    <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Tavolo moderno giardino ]]></Descrizione_Articolo>
    ...
    ...
    <Anagrafica_Barcode>
      <Barcode>
        <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
        <Barcode>8016629007308</Barcode>
        <Quantita_di_Default>1</Quantita_di_Default>
      </Barcode>
    </Anagrafica_Barcode>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafiche_Articolo>
```

BARCODE MASTER DATA

Section : Barcode management

Fields Overview

Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Codice_Articolo	Article code		AN..	18	☒		
Barcode	Barcode		AN..	20	☒		Required with item code
Quantita_di_Default	Default quantity		N..	9	☐	9Int	For the same item, it defines the quantity to be moved with a single scanner reading.
...	...						

BILL OF MATERIALS

Section : Example

XML Layout

```
<Distinte_Basi>
...
<Distinte_Base>
  <Distinta_Base_Padre>
    <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
    <Distinta_Base_Figli>
      <Distinta_Base_Figlio>
        <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
        <Codice_Articolo_Figlio>tavolo base</Codice_Articolo_Figlio>
        <Fattore_di_Conversione>1,000</Fattore_di_Conversione>
        <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
      </Distinta_Base_Figlio>
      <Distinta_Base_Figlio>
        <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
        <Codice_Articolo_Figlio>sedia white</Codice_Articolo_Figlio>
        <Fattore_di_Conversione>2,000</Fattore_di_Conversione>
        <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
      </Distinta_Base_Figlio>
      <Distinta_Base_Figlio>
        <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
        <Codice_Articolo_Figlio>sedia blue</Codice_Articolo_Figlio>
        <Fattore_di_Conversione>2,000</Fattore_di_Conversione>
        <Numero_Riga>3</Numero_Riga>
      </Distinta_Base_Figlio>
    </Distinta_Base_Figli>
  </Distinta_Base_Padre>
  ...
</Distinte_Base>
</Distinte_Basi>
```

BILL OF MATERIALS

Section : Example

Fields Overview

Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Codice_Articolo_Padre	Parent article code	PK	AN..	18	☒		
...	...						
Codice_Articolo_Padre	Parent article code	PK	AN..	18	☒		
Codice_Articolo_Figlio	Child article code	PK	AN..	20	☒		
Fattore_di_Conversione	Conversion factor		N..	12	☒	9Int,3Dec	
...	...						
Numero_Riga	Row number		N..	4	☒	4Int	
...	...						

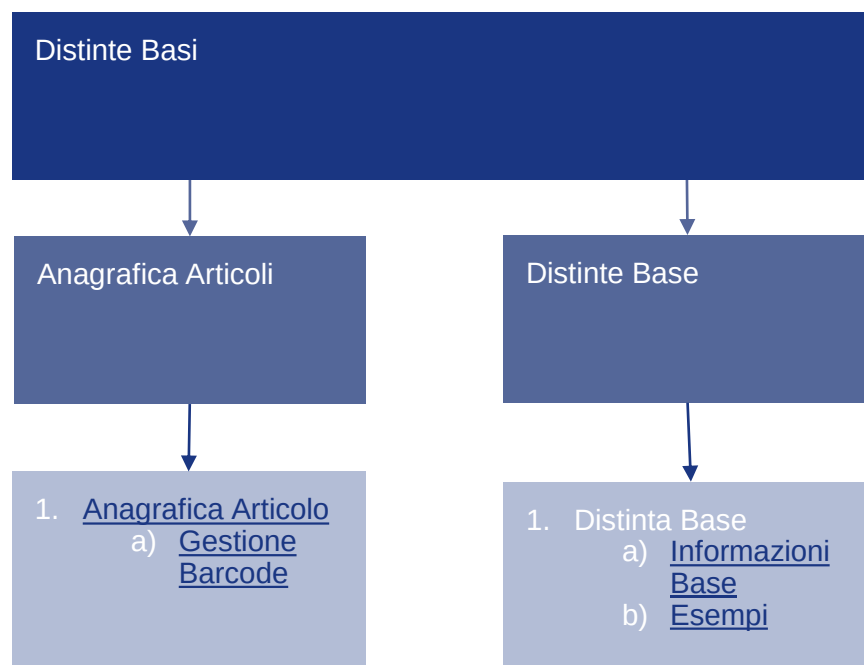
The <Codice_Articolo_Padre> TAG can be processed with this flow or with item master data as well.
The <Codice_Articolo_Figlio> TAG is the stock component, which can also be handled separately.
The <Fattore_di_Conversione> TAG indicates the required quantity of the item to compose the kit (finished goods).

■ DISCLAIMER

Despite efforts to ensure that the standards contained in this document are accurate, DACHSER & FERCAM Italia disclaims all direct and indirect liability towards users and, more generally, any third party, for any inaccuracies, errors, omissions, or damages arising from the aforementioned contents. This document may be subject to changes due to the evolution of technology and standards in use, or as a result of new legal regulations.

File da committente verso DACHSER & FERCAM

Il nome del file da utilizzare è: BOM_IN_*.xml (* è un timestamp o comunque un progressivo univoco)



Rispettare la sequenza dei TAG e dei relativi tipi record del Tracciato Record. E' consigliato non riportare i TAG senza valore

DISTINTA BASE

[Home](#)

Sezione: Informazioni Base

La codifica utilizzata deve corrispondere a quella menzionata nel prologo del file XML:

Codifica UTF-8: `<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>`

```
<Distinte_Basi>
  <Anagrafica_Articolo>
    <Anagrafica_Articolo>
      ...
    <Anagrafica_Barcode>
      <Barcode>
        ...
      </Barcode>
    </Anagrafica_Barcode>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafica_Articolo>
<Distinta_Base>
  <Distinta_Base_Padre>
    ...
    <Distinta_Base_Figli>
      <Distinta_Base_Figlio>
        ...
      </Distinta_Base_Figlio>
    </Distinta_Base_Figli>
  </Distinta_Base_Padre>
</Distinta_Base>
</Distinte_Basi>
```

- E' possibile inviare più articoli prestando attenzione che il file non superi la dimensione di 12 MB.
- Per garantire la qualità del dato importato, è vivamente consigliato l'utilizzo del formato CDATA per i campi descrittivi come ad esempio:
`<Ragione_Sociale_Destinatario> <![CDATA[Mario Rossi]]> </Ragione_Sociale_Destinatario>`.

Sezione: Informazioni Base

Il tracciato record dell'anagrafica articolo incluso in questo flusso è destinato esclusivamente alla creazione del codice articolo padre. Si presuppone che i componenti necessari siano già presenti a stock e quindi già registrati in anagrafica.

Questo flusso non supporta e non deve essere utilizzato per modifiche o aggiornamenti successive all'anagrafica degli articoli

La distinta base (DIBA) permette di poter gestire nelle fasi di produzione e spedizione articoli padri (prodotto finito) composti da altri articoli figli (componenti).

La distinta base dovrà contenere le informazioni necessarie quali il codice articolo padre (prodotto finito) e i relativi codici articoli figli (componenti) specificando il fattore di conversione per ciascun componente

Lo stesso articolo da produrre deve avere sempre gli stessi componenti. L'ultima transazione effettuata sovrascrive la precedente

DISTINTA BASE

Sezione: Anagrafica Articolo

XML Layout

```
<Anagrafiche_Articolo>
  <Anagrafica_Articolo>
    <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Tavolo moderno giardino]]></Descrizione_Articolo>
    <Unita_di_Misura>NR</Unita_di_Misura>
    <Unita_di_Misura_Stoccaggio>PZ</Unita_di_Misura_Stoccaggio>
    <Categoria_Merceologica>A1</Categoria_Merceologica>
    <Peso_Unitario_Lordo>13,600</Peso_Unitario_Lordo>
    <Unita_di_Misura_Peso>KG</Unita_di_Misura_Peso>
    <Volume>2,070</Volume>
    <Unita_di_Misura_Volume>M3</Unita_di_Misura_Volume>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafiche_Articolo>
```

Sezione: Anagrafica Articolo

Dettaglio Campi

Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Codice_Articolo	PK	AN..	18	☒		
Descrizione_Articolo	PK	AN..	50	☒		
Unita_di_Misura		AN..	4	☒		
Unita_di_Misura_Alternativa		AN..	4	☐		
...						
Categoria_Merceologica		AN..	5	☐		Raggruppa una categoria di prodotti aventi le medesime caratteristiche.
...						
Peso_Unitario_Lordo		N..	12	☒	9Int,3Dec	
Unita_di_Misura_Peso		AN..	4	☒		
Volume		N..	12	☐	9Int,3Dec	
Unita_di_Misura_Volume		AN..	4	☐		
...						
...						

ANAGRAFICA BARCODE

Sezione: Gestione Barcode

XML Layout

```
<Anagrafiche_Articolo>
  <Anagrafica_Articolo>
    <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Tavolo moderno giardino ]]></Descrizione_Articolo>
    ...
    ...
    <Anagrafica_Barcode>
      <Barcode>
        <Codice_Articolo>kit tavolo color</Codice_Articolo>
        <Barcode>8016629007308</Barcode>
        <Quantita_di_Default>1</Quantita_di_Default>
      </Barcode>
    </Anagrafica_Barcode>
  </Anagrafica_Articolo>
</Anagrafiche_Articolo>
```

ANAGRAFICA BARCODE

Sezione: Gestione Barcode

Dettaglio Campi

Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Codice_Articolo		AN..	18	☒		
Barcode		AN..	20	☒		Non è ammesso solo il campo Codice_Articolo senza il campo Barcode
Quantita_di_Default		N..	9	☐	9Int	A parità di articolo, definisce la quantità da movimentare con una singola lettura con scanner.
...						

DISTINTA BASE

Sezione: Esempio

XML Layout

```
<Distinte_Basi>
...
  <Distinta_Base>
    <Distinta_Base_Padre>
      <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
      <Distinta_Base_Figli>
        <Distinta_Base_Figlio>
          <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
          <Codice_Articolo_Figlio>tavolo base</Codice_Articolo_Figlio>
          <Fattore_di_Conversione>1,000</Fattore_di_Conversione>
          <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
        </Distinta_Base_Figlio>
        <Distinta_Base_Figlio>
          <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
          <Codice_Articolo_Figlio>sedia white</Codice_Articolo_Figlio>
          <Fattore_di_Conversione>2,000</Fattore_di_Conversione>
          <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
        </Distinta_Base_Figlio>
        <Distinta_Base_Figlio>
          <Codice_Articolo_Padre>kit tavolo color</Codice_Articolo_Padre>
          <Codice_Articolo_Figlio>sedia blue</Codice_Articolo_Figlio>
          <Fattore_di_Conversione>2,000</Fattore_di_Conversione>
          <Numero_Riga>3</Numero_Riga>
        </Distinta_Base_Figlio>
      </Distinta_Base_Figli>
    </Distinta_Base_Padre>
  </Distinta_Base>
...
</Distinte_Basi>
```

Sezione: Esempio

Dettaglio Campi

Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Codice_Articolo_Padre	PK	AN..	18	☒		
...						
Codice_Articolo_Padre	PK	AN..	18	☒		
Codice_Articolo_Figlio	PK	AN..	18	☒		
Fattore_di_Conversione		N..	12	☒	9Int,3Dec	
...						
Numero_Riga		N..	4	☒	4Int	
...						

Il TAG <Codice_Articolo_Padre> può essere acquisito con questo flusso o con quello dell'anagrafica articoli.

Il TAG <Codice_Articolo_Figlio> rappresenta il componente a stock, movimentabile anche singolarmente.

Il TAG <Fattore_di_Conversione> indica la quantità necessaria dell'articolo per comporre il kit (prodotto finito).

■ DISCLAIMER

Nonostante gli sforzi per assicurare che gli standard contenuti in questo documento siano corretti, DACHSER & FERCAM Italia declina ogni responsabilità, diretta e indiretta, nei confronti degli utenti e in genere di qualsiasi terzo, per eventuali imprecisioni, errori, omissioni, danni derivanti dai suddetti contenuti. Il documento potrebbe subire delle modifiche a causa dell'evoluzione della tecnologia e degli standard in uso o di nuove norme di legge.

DACHSER & FERCAM Italia

Via Lucia Frischin, 1-3
39100 Bolzano

Tel.: +39 0471 177 7100
info@dachser.fercam.it
www.dachser.fercam.it

